

LANGDREHTEILE BEI GMO

ANSCHLAGSCHRAUBEN

Schrauben für den Maschinenbau.
Anschlag-, Verschlusschrauben etc.



KOLBENSTANGEN

Für Pneumatik- und Hydraulikzylinder.
Geschliffene und hartverchromte
Oberfläche. Beidseitige umfangreiche
Anschlussvariationen.
Max. Durchmesser 20 mm.



WELLEN

Wellen für die Antriebstechnik.
Mit Querbearbeitungen, hohen
Oberflächengüten und Längen bis 600 mm.



DREHTEILE AUS TITAN

Drehteile aus Titan für medizinische
Produkte, Schmuckindustrie, Fahrrad-
komponenten und Leichtbau. Weitere
Sonderwerkstoffe auf Anfrage.



Für die Fertigung von Antriebs- und Motorwellen,
Spindeln, Kolbenstangen sowie Teile mit aufwen-
digen Quer- und Fräsbearbeitungen, haben wir
im letzten Jahr unsere Fertigungsmöglichkeiten
wesentlich erweitert.

Es stehen uns CNC-Langdrehmaschinen zur Ver-
fügung, die mit höchster Präzision und Leistung
einen weiteren Schwerpunkt in unserem
Fertigungsprogramm darstellen.

Wir können Drehteile mit max. D 22,0 mm und
einer Länge bis zu 700 mm realisieren.

Die Stückzahlen bewegen sich von 100 Stück bis
zu mehreren tausend Stück.

Falls Sie Bedarf haben fragen Sie uns bitte an.



SPINDELN

Gewalzte Gewindespindeln. Metrisch-, Trapez-
oder Schneckengewinde. Eigene Rollmaschi-
nen für Endlos- und Teilgewinde. Aufwendige
Bearbeitung auf CNC-Langdrehmaschine.



EINSTELLSPINDEL

Bei dieser Einstellspindel wurde die Beschrif-
tung auf die gefräste Wendelnut ausgerich-
tet. Die Beschriftung wurde direkt auf der
Maschine mittels eines Spezialwerkzeuges
graviiert. Die Gravierung erfolgte in der
Nebenzeite wodurch sich Kosten- und Preis-
vorteile ergaben.



VERSCHIEDENE SCHRAUBENANTRIEBE

Außen- oder Innensechskant. Schlitz-
schrauben. Innenvielrund auch bei
gedrehten Teilen bis T25.



GLEITSCHLEIFEN/ ENTGRATTECHNIK

Gratfreiheit ist insbesondere bei aufwendigen Fräsbearbeitungen mit engen Toleranzen notwendig. Bereits auf der Maschine werden Bürsten eingesetzt. Wenn dies jedoch nicht ausreicht bzw. wegen der Oberflächengüte nicht möglich ist, haben wir leistungsstarke Partner für Gleitschleifen, chemische oder mechanische Entgratung.



STANZEN/AUSKLINKEN/ RÄUMEN

Um unsere Möglichkeiten für Drehteile zu erweitern, stehen uns auch vielfältige Möglichkeiten für die spanlose Umformung sowie das Räumen von Innennuten/-profilen zur Verfügung.



HÄRTEN/BESCHICHTUNGEN

Alle gängigen Härteverfahren auch unter Vakuum werden bei leistungsstarken Partnern gefertigt. Für Oberflächenbeschichtungen haben wir ein breites Spektrum an Partnern, die vielfältige Möglichkeiten in der Beschichtungstechnik bieten. Für Schraubensicherung stehen uns ebenfalls mehrere Partner zu Seite.

SERVICE BEI GMO



- PROJEKTUNTERSTÜTZUNG
- PROBLEMLÖSUNGEN
- BAUGRUPPENFERTIGUNG
- FINISHBEARBEITUNG
- EINBAUFERTIGE BAUTEILE

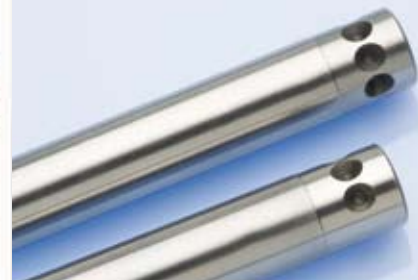
Durch vielfältige und leistungsstarke Partner, sind wir in der Lage einbaufertige Bauteile oder ganze Baugruppen zu fertigen. Teile mit Finishbearbeitung sind ebenfalls problemlos lieferbar.

Falls Sie für die Entwicklung seitens der Werkstoffauswahl, der Toleranzfestlegung sowie der Geometrie und Funktion Fragen haben, stehen wir Ihnen gerne bei Ihrer Projektauslegung zur Verfügung.

Nutzen Sie unser vielfältiges Know-How um Produkte bereits bei der Entstehungsphase optimal auszuliegen.

Für Problemlösungen auch abseits der herkömmlichen Fertigungs-Methoden möchten wir Ihnen kostengünstige Möglichkeiten anbieten.

Fragen Sie uns.
Wir stellen uns Ihren Herausforderungen.



RUNDSCHLEIFEN/ HOHE OBERFLÄCHENGÜTE

Für Teile mit engen Toleranzen bis zum my-Bereich sowie höchsten Oberflächengüten unter Rz1 und hohen Form- und Lagetoleranzen können wir auf sehr gute Unterlieferanten zurückgreifen, welche z.T. über automatisierte Einrichtungen verfügen.



STAHL/KUNSTSTOFFBAUTEILE

Für die Kombination von Stahl/Kunststoff verfügen wir ebenfalls über qualifizierte Partner, die sich auch bei den Kunststoffen und deren Möglichkeiten bestens etablieren. Kombiniert mit unseren Drehteilen liefern wir z.B. Wellen mit angespritzten Zahnradern.



LASERSCHWEISSEN

Eine weitere Möglichkeit, einbaufertige Bauteile anbieten zu können, ergibt sich aus der Zusammenarbeit mit einem leistungsstarken Laserschweißbetrieb. Die sich bietenden Möglichkeiten sind hierbei vielfältig, wie z.B. die Anschweißung einer Paßfeder.