



GMO

Gottfried Moser · Obernheim
— Präzisionsdrehteile



ÜBER GMO

PRÄZISION UND ENGAGEMENT

Die GMO GmbH, mit Sitz im schwäbischen Obernheim, besticht durch ihre langjährige Erfahrung.

Motivierte und qualifizierte Mitarbeiter stellen sich täglich den Herausforderungen unserer Kunden.

GMO stellt hohe Ansprüche an sich selbst. Hierbei wird sowohl an die umfassende Qualität, als auch an die Verlässlichkeit als langfristiger Partner gedacht. Alles zum Nutzen für den Kunden.

Ob Klein- oder Großserie, ob komplexes CNC-Drehteil oder Baugruppe, wir stellen die richtige Lösung zur Verfügung.

- **ERFAHRUNG SEIT 1938**
- **KUNDENORIENTIERTHEIT**
- **QUALIFIZIERTE MITARBEITER**
- **UMFASSENDE QUALITÄT**
- **VOM EINFACHEN DREHTEIL BIS ZUR BAUGRUPPE**



ENTWICKLUNG

KNOW-HOW

Wir bieten Ihnen den Rundumservice im Bereich der Drehtechnik. Von der Lagerhaltung über Verpackung, Logistik, Qualitätsaufzeichnungen bis zur 100%igen optischen Qualitätskontrolle bieten wir Ihnen ein komplettes Paket oder einzelne Servicekomponenten an.

Verlassen Sie sich bei der Drehteilentwicklung auf unser Fachwissen. Gerne beraten wir Sie bei der Werkstoffauswahl, Machbarkeitsprüfung, bei der Fertigungsoptimierung und bei Beschichtungen.

Die Herstellung einbaufertiger Komponenten und Baugruppen sowie Problemlösungen im Drehteilbereich stellen für uns jederzeit eine willkommene Herausforderung dar, die wir gerne für unsere Kunden realisieren.

- **KONSTRUKTIVE BERATUNG VOR DER FERTIGUNGSPHASE**
- **HÖCHSTE SORGFALT IN DER ARBEITSVORBEREITUNG**
- **ANGEWANDTE QUALITÄTSORIENTIERUNG IN DER FERTIGUNG**
- **DURCHGÄNGIGE DOKUMENTATION BEI DEN HERSTELLPROZESSEN**
- **LOGISTISCHE FEINABSTIMMUNG MIT IHREM VERBRAUCHSRHYTHMUS**

Baugruppe



CNC-Drehteile Titan



Norm- und normähnliche Teile



LIEFERPROGRAMM

KOMPLEXE CNC-DREHTEILE

GMO steht für

- höchste Produktivität und konstante Qualität auf konventionellen Drehautomaten und Mehrspindlern neuester Technologie bis zu einem Durchmesser von 25 mm. Hier fertigen wir im Stückzahlbereich von 1.000 bis mehreren Millionen.

- Komplexe CNC-Longdrehteile mit aufwändigen Querbohr- und Fräsarbeiten gehören zu den Kernkompetenzen unserer Fertigung.

- Über sechs Jahrzehnte Erfahrung stehen hinter dem Bereich der Fertigung von Norm- und normähnlichen Gewindestiften und Schrauben von M2,5 bis M12. Die Erfahrung in der spanlosen Gewindeherstellung erstreckt sich nicht nur über die herkömmlichen metrischen Gewinde. Spindeln, Schneckengewinde und ausländische Gewindenormen sind bei uns ebenso möglich.

- **CNC-LANGDREHTEILE**
- **MEHRSPINDEL-TECHNOLOGIE**
- **KONVENTIONELLE EINSPINDLER**
- **GEWINDEPROFILE**

- **PRODUKTIVITÄT**
- **KONSTANTE QUALITÄT**
- **TECHNOLOGIE**

Automaten Drehteile

CNC-Drehteile

Dienstleistung

Service von A - Z

Alle gängigen Werkstoffe von Titan über VA-Materialien und Buntmetalle wie MS58 bis zu Si-haltigem Aluminium können von uns bearbeitet werden.

Wir sind bestrebt Ihnen einbaufertige Drehteile in bester Qualität zu bieten. Deshalb bieten wir Ihnen eine breite Palette an Weiterverarbeitungen von qualifizierten Dienstleistern an.

Spitzenloses Rundschleifen im Durchlauf- und Einstechverfahren, alle gängigen Härte- und Nitrierverfahren, sowie Oberflächenbeschichtungen aller Art sind durch ausgesuchte Dienstleister auf höchstem Niveau realisierbar.

- **Einbaufertige Teile durch umfassende Weiterbearbeitung**
- **Qualifizierte Dienstleister bei Oberfläche und Wärmebehandlung**

Automaten-Drehteile

Mehrspindel-Drehteile





QUALITÄT



- **STATISTISCHE PROZESSREGELUNG**
- **LAUFENDE WEITERENTWICKLUNG DURCH PERMANENTE MITARBEITERSCHULUNG UND EXTERNE BERATER**
- **OPTISCHE 100% PRÜFUNG DURCH MODERNSTE PRÜFAUTOMATEN**

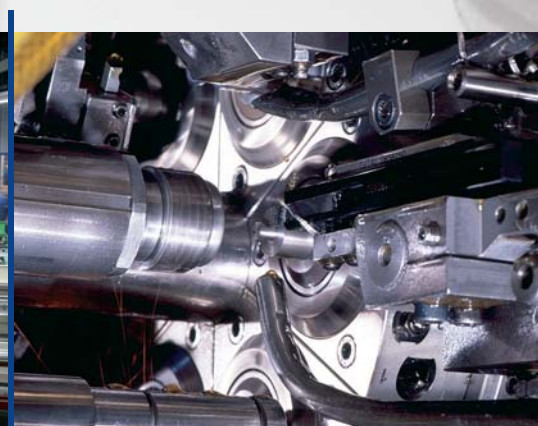
STÜCK FÜR STÜCK

Qualität muss produziert werden! Hierzu werden die optimalen Fertigungsabläufe festgelegt. Mit Hilfe unserer laufenden Prozessregelung durch SPC an verschiedenen Messinseln in der Fertigung und die Mehrfachkontrolle durch unser geschultes Personal, erreichen wir einen Qualitätsstandard, der Maßstäbe setzt. Natürlich zertifiziert nach ISO 9000:2000 und durch mehrfache Auszeichnung als A-Lieferant von unseren Kunden bestätigt.

Für die Null-Fehler-Strategie unserer Kunden setzen wir zur Absicherung der Prozesse eine optische 100%-Prüfung durch modernste Sortier- und Prüfautomaten ein.

VOM FACH

Diese Qualität verdanken wir vor allem unserem sehr gut geschulten Personal, welches uns ermöglicht, dieses Fachwissen an unsere jüngsten Mitarbeiter, die in unserem Hause die Ausbildung zum Zerspanungsmechaniker durchlaufen, weiterzugeben.





KOMPETENZ




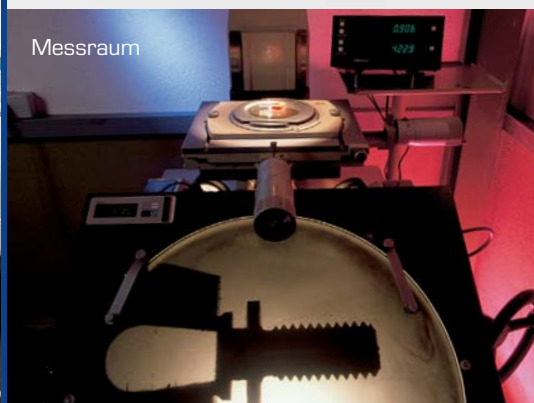
PRÄZISION

Wichtigstes Ziel unseres eigenverantwortlichen und entscheidungsorientierten QM-Systems ist die ständige Verbesserung unseres hohen Qualitätsniveaus.

Bereits bei der Angebotserstellung erörtern wir mögliche Schwierigkeiten und führen eine Herstellbarkeitsanalyse durch. In der vorausschauenden Qualitätsplanung treffen wir Maßnahmen, die einen sicheren Prozess bereits vor dem Rüsten sicherstellen.

Festgelegte Prüfmerkmale und -verfahren sind Garant für konstant hohe Qualität. Durch ständige Fehlerauswertungen und Fehlerursachenerforschung wird ein kontinuierlicher Verbesserungsprozess erreicht (KVP) – Mit dem Ziel der Null-Fehler-Strategie.

- 
- **STÄNDIGE VERBESSERUNG DES QUALITÄTSNIVEAUS**
 - **FEHLERMÖGLICHKEITEN FRÜHZEITIG ERKENNEN**
 - **FESTGELEGTE PRÜFMERKMALE UND VERFAHREN GARANTIEREN KONSTANTE QUALITÄT**





GMO

Gottfried Moser · Obernheim
Präzisionsdrehteile

Silcherstraße 16 · D-72364 Obernheim

Fon: +49 (0) 74 36 / 9 10 86-0

Fax: +49 (0) 74 36 / 9 10 86-20

Mail: info@gmo-drehteile.de



www.gmo-drehteile.de